Logo Praxispartner

Anschrift etc. bitte einfügen!

**Gutachten zur Bachelorthesis**

|  |  |
| --- | --- |
| **Studiengang:**  | Soziale Arbeit |
| **Autor\_in:**  |  |
| **Matrikel-Nr.:** |  |
| **Studienrichtung:** |  |
| **Gutachter\_in:**  |  |
| **Titel der Arbeit:** |  |
|  |

**Beurteilung der BA-Thesis**

(Fließtext)

**Zusammenfassende Bewertung**

(Fließtext)

**Note:**

Ort, Datum:

Unterschrift: